DEACON®

SCHEDA TECNICA

3100



Descrizione:

Deacon 3100 è un composto sigillante termoreattivo con un'alta resistenza alle temperature e alle pressioni elevate, nonché alle sostanze chimiche, formulato per garantire una sigillatura di altissima qualità tra superfici metalliche, senza adesione chimica. Questo composto estruso simile a uno stucco mantiene costantemente le sue caratteristiche di flessibilità e duttilità per riempire spazi vuoti, fenditure e tagli a vapore. In presenza di calore, Deacon 3100 forma una tenuta meccanica. Deacon 3100 non cementa le flange e non interferisce con riparazioni future di giunzioni tra parti metalliche. Deacon 3100 non è influenzato dal ciclo termico.

Intervallo di temperatura:

da 93°C a 510°C

Applicazioni suggerite:

Deacon 3100 è la soluzione ideale per applicazioni in giunzioni tra componenti metallici in tubazioni o recipienti di contenimento che dirigono il flusso di numerose sostanze industriali allo stato gassoso, liquido o solido. Le applicazioni comprendono, a fini puramente illustrativi, superfici di flange su scambiatori di calore, compressori, pompe, porte di accesso, caldaie, tubi di scappamento, sistemi di scarico, turbine e tubazioni.

Deacon 3100 sostituisce la guarnizione e forma una barriera protettiva per giunzioni di componenti metallici in ambienti chimici corrosivi o in presenza di vapore. Deacon 3100 si applica alla superficie della flangia o nella scanalatura di sigillatura. Quando le superfici della flangia vengono compresse, il materiale viene distribuito per riempire i forellini superficiali, le deformazioni e le irregolarità. ***Nota: Deacon 3100 può essere usato con o senza una guarnizione.***

Applicazioni tipiche:

Fabbricazione (flange di turbine, compressori, carter delle pompe, pompe, raccordi filettati, porte di accesso, caldaie, superfici delle flange, tubi di scappamento, scambiatori di calore, tubazioni).
Riparazioni (sostituzione di guarnizioni, porte di accesso, riparazioni di tagli a vapore, riparazione tubazioni, raccordi filettati, flange tagliate, deformate o forate).

Caratteristiche:

Tolleranza alle alte temperature. Elevata tolleranza chimica. Tolleranza alle alte pressioni. Elevata flessibilità e duttilità. Crea una tenuta meccanica. Elevata resistenza all'acqua. Compatibile con ciclo termico. Riparazioni facili e rapide. Installazione rapida e semplice. In grado di sigillare prima del trattamento completo.

Confezioni in rotoli:

Diametro	Peso	Lunghezza approssimativa
1/16"	rotolo da 0,45 kg	70 mt
1/8"	rotolo da 0,45 kg	38 mt
3/16"	rotolo da 0,45 kg	17 mt
1/4"	rotolo da 0,45 kg	10 mt
3/8"	rotolo da 0,45 kg	5 mt
3/8"	rotolo da 2,27 kg	27 mt
1/2"	rotolo da 2,27 kg	12 mt
3/4"	rotolo da 2,27 kg	6 mt
Sono disponibili ulteriori dimensioni		

RENOX® lubrificanti & additivi

Renox srl
Via del Bosco, 12
60012 - Trecastelli (AN)
Italy

tel. (+39) 071 7950558

renox@renox.com
www.renox.com

DEACON®

SCHEDA TECNICA

3100



Indicazioni:

La situazione ideale nelle applicazioni di sigillatura a pressione è rappresentata da flange perfette (lappate e lucidate) per la sigillatura tra componenti metallici con l'uso di un prodotto di giunzione. Il prodotto di giunzione agisce come un lubrificante per facilitare il movimento della flangia durante l'allineamento e durante il funzionamento crea una tenuta a prova di gas. Deacon produce sigillanti in pasta e liquidi per queste applicazioni. Dato che la giunzione tra componenti metallici non è sempre possibile, Deacon 3100 Extruded Gasket Compound crea una sigillatura laddove è impossibile evitare un interstizio. Deacon 3100 può essere compresso fino a pochi millesimi di un pollice.

Nelle applicazioni ad alta pressione, una guarnizione spessa crea una zona debole nella giunzione per un possibile movimento della flangia, favorendo così la fuga di gas e la perdita di tenuta. L'interstizio massimo per le applicazioni ad alta pressione è di 0,025".

Per calcolare lo spessore necessario del sigillante Deacon 3100, la regola generale per avere una compressione del sigillante sufficiente è moltiplicare per tre lo spessore dell'interstizio da sigillare.

ESEMPIO: Taglio o interstizio nella flangia da 1/16" = 3/16" di sigillante Deacon 3100.

Durata:

La refrigerazione prolunga la durata del prodotto fino a un anno in contenitori sigillati.

Istruzioni:

1. La superficie deve essere asciutta e pulita (senza olio o sostanze estranee per garantire la corretta sigillatura/adesione).
2. In caso di giunzioni tra componenti metallici, applicare direttamente su un lato della superficie di accoppiamento. In presenza di una guarnizione, applicare un cordone di sigillante su entrambi i lati della guarnizione o su entrambi i lati delle superfici di accoppiamento.
3. Per completare la sigillatura, basta incrociare le due estremità del cordone di sigillatura. Il sigillante deve essere pressato con forza in posizione, in modo tale da sembrare una sigillatura a nastro.
4. Chiudere e serrare la giunzione (in caso di applicazione su una flangia con bulloni, per la coppia da applicare si raccomanda di seguire le istruzioni del produttore).
5. Il prodotto viene attivato dal calore.
6. Una volta che il sigillante ha formato una guarnizione solida, verificare se sia necessario applicare una ulteriore coppia di serraggio.

Nota:

Nelle applicazioni con elevata pressione o durante le prove a pressione ambiente, si raccomanda di pretrattare con una pistola termica, in forno o di riscaldare alla pressione atmosferica (calore senza pressione). A differenza dei prodotti siliconici o epossidici, **i sigillanti Deacon per essere attivati hanno bisogno del calore**.

RENOX® lubrificanti & additivi

Renox srl
Via del Bosco, 12
60012 - Trecastelli (AN)
Italy

tel. (+39) 071 7950558

renox@renox.com
www.renox.com

DEACON®

SCHEDA TECNICA

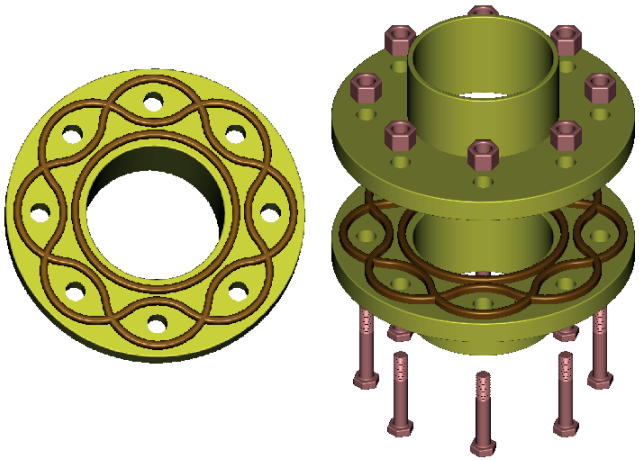
3100



Polimerizzazione:

La seguente tabella contiene linee guida generali per il tempo richiesto per una completa polimerizzazione a diverse temperature. La tenuta viene ottenuta prima della completa polimerizzazione.

150°C	6 ore
200°C	4 ore
250°C	3 ore
300°C	1 ora
+ 350°C	< 1 ora



PER USO INDUSTRIALE ESCLUSIVAMENTE DA PARTE DI PERSONALE SPECIALIZZATO.
PER TUTTE LE INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA, LE INFORMAZIONI TECNICHE E LA GARANZIA, CONSULTARE LE SCHEDE DI SICUREZZA PRIMA DELL'USO. **NON UTILIZZARE IN APPLICAZIONI NUCLEARI.**

Declinazione di responsabilità: le informazioni e raccomandazioni di Jet-Lube LLC / Deacon riguardanti questi prodotti sono basate su test di laboratorio, feedback dei clienti, ed esperienza e per noi sono vere ed accurate. Poiché le condizioni di utilizzo sono al di fuori del controllo di Jet-Lube LLC / Deacon, l'azienda non si assume la responsabilità per danni causati da questo prodotto al di fuori dalla sostituzione del prodotto stesso o rimborso del prezzo di acquisto. La responsabilità per determinare se il prodotto è adatto o meno rimane solo all'acquirente. Jet-Lube LLC / Deacon raccomanda di verificare il prodotto prima dell'uso. Questo prodotto è destinato ad una riparazione temporanea e nessun agente, rappresentante o dipendente della società è autorizzato a modificare questa disposizione relativa alle merci consegnate, vendute, consegnate come campioni o altro.

Disclaimer: The information & recommendations of Jet-Lube LLC / Deacon concerning these products is based upon laboratory tests, customer feedback, and experience and to the best of our knowledge and belief are true and accurate. As the conditions of use are beyond the control of Jet-Lube LLC / Deacon, the company assumes no liability for damage caused by this product other than the replacement of the product or refund of the purchase price. The responsibility for determining whether or not the product is suitable for use rest solely with the purchaser. Jet-Lube LLC / Deacon recommends that the product be tested prior to use. This product is intended for a temporary repair and no agent, representative or employee of the company is authorized to alter this provision which relates to goods delivered, whether sold, delivered as samples or otherwise.

RENOX® lubrificanti & additivi

Renox srl
Via del Bosco, 12
60012 - Trecastelli (AN)
Italy

tel. (+39) 071 7950558

renox@renox.com
www.renox.com