SYNFILM® NGL

OLIO PER COMPRESSORI CON GAS IDROCARBURI (CON SYNERLEC®)



Synfilm NGL è un lubrificante sintetico con alta resistenza di pellicola, dalla lunga durata specificamente messo a punto per aumentare la durata di compressori a vite, centrifughi, alternativi e rotativi che lavorano con gas idrocarburi.

DESCRIZIONE

Synfilm NGL presenta un'alta resistenza alla diluizione da gas idrocarburi che può causare significative perdite di viscosità in altri oli per compressori.

Synfilm NGL è formulato con l'aggiunta di **Synerlec**, l'additivo proprietario Royal Purple in grado di garantire la massima protezione contro l'usura e la corrosione. Si separa rapidamente dall'acqua e possiede un'ottima stabilita termica e all'ossidazione per minimizzare i depositi ed allungare i cambi d'olio.

LA TECNOLOGIA SYNERLEC® FA LA DIFFERENZA!

Gli oli sintetici consentono a Royal Purple di produrre lubrificanti di qualità superiore. Ma è Synerlec®, l'additivo sintetico di Royal Purple che consente di ottenere lubrificanti davvero sorprendenti. Synerlec®: prestazioni al di là del sintetico! Synerlec® forma una pellicola sintetica resistente e scivolosa su tutte le superfici metalliche.

La pellicola migliora in maniera significativa la lubrificazione, aumentando sia lo spessore che sia la resistenza della pellicola d'olio. Entrambi questi fattori contribuiscono a prevenire il contatto metallo - metallo. Synerlec® rimuove l'umidità dalle superfici metalliche e protegge tutti i metalli contro ruggine e corrosione. Fortifica inoltre l' olio contro l'azione negativa del calore che ne causa l'ossidazione.

VANTAGGI

- ALTA RESISTENZA DI PELLICOLA – Synfilm NGL garantisce la massima protezione contro l'usura.
- MAGGIORE AFFIDABILITÀ E SICUREZZA DEGLI IMPIANTI – Synfilm NGL ha un'ottima resistenza alla diluizione da gas idrocarburi, minimizzando così le potenziali riduzioni di viscosità e punto di infiammabilità, che possono aumentare l'usura e causare rischi per gli operatori.

Renox srl | Via del Bosco, 12 - 60012 Trecastelli (AN) Italy
Tel. (+39) 071.7950558 | www.renox.com | renox@renox.com

SYNFILM® NGL

OLIO PER COMPRESSORI CON GAS IDROCARBURI (CON SYNERLEC®)

VANTAGGI

- **RAPIDA SEPARAZIONE DALL'ACQUA** – Synfilm NGL si separa rapidamente e completamente dall'acqua.
- **ALTA STABILITÀ ALL'OSSIDAZIONE** – L'eccezionale stabilità all'ossidazione di Synfilm NGL allunga i cambi d'olio, mantenendo i compressori puliti.
- **RISPARMIO ENERGETICO** – ha un bassissimo coefficiente di attrito, con risparmi tipici dell'1-3%.
- **OTTIMA PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE** – protegge durante il funzionamento ed agisce come olio di conservazione durante i tempi fermi. Gli inibitori sintetici della corrosione formano un legame ionico sulle superfici metalliche, disperdendo acqua e idrocarburi liquidi.
- **COMPATIBILITÀ CON GUARNIZIONI** – presenta un'ottima compatibilità con le guarnizioni.
- **COMPATIBILITÀ CON ALTRI OLI** – è compatibile con la maggior parte degli elastomeri e può essere miscelato con altri oli minerali e con la maggior parte degli oli sintetici (non compatibile con silicone o miscelato con altri oli minerali sostanze sintetiche al glicole).
- **PRIVO DI CENERI** – è privo di ceneri per mantenere le parti del compressore libere da morchie e depositi.
- **RISPETTOSO DELL'AMBIENTE** – tutti i componenti di Synfilm NGL sono presenti nell'elenco TSCA e soddisfano i requisiti OSHA, RCRA e EPA. Synfilm NGL diminuisce la frequenza dei cambi d'olio, riduce la quantità di olio acquistato e smaltito e conserva l'energia.

PROPRIETÀ TIPICHE

		GRADO ISO			
Proprietà tipiche*	**Metodo**	**46**	**100**	**150**	**220**
Viscosità	D-445				
cSt @ 40°C		46	100	150	220
cSt @ 100°C		8	13	18	22
Indice di viscosità	D-2270	135	130	130	125
Punto di infiammabilità °C	D-92	235	243	260	260
Punto di scorrimento °C	D-6892	-60	-42	-45	-45
Test di corrosione del rame	D-130				
3 ore @ 100°C		1A	1A	1A	1A
24 ore @ 100°C		1A	1A	1A	1A
Test ruggine	D-665				
Acqua dolce		Superato	Superato	Superato	Superato
Acqua salata		Superato	Superato	Superato	Superato
Prova schiuma, Sequenza II	D-892	0/0/0	0/0/0	0/0/0	0/0/0
Test di demulsibilità	D-1401				
Min @ 130°F		42/38/0(10)			
Min @ 180°F			42/38/0(10)	41/37/1/(5)	43/37/0(5)
Densità, lbs/g	D-4052	7,10	7,17	7,22	7,26

** le proprietà sono tipiche e possono variare*

Renox srl | Via del Bosco, 12 - 60012 Trecastelli (AN) Italy
Tel. (+39) 071.7950558 | www.renox.com | renox@renox.com