AERO-FG-XL

Olio per uso alimentare a lunga durata per compressori ad aria

DESCRIZIONE

AERO FG-XL utilizza oli base alimentari di ultima generazione per garantire una lunghissima durata del fluido e prestazioni estremamente pulite rispettando i requisiti di qualità alimentare. Aiuta a mantenere pulito il compressore, rimuovendo i depositi carboniosi, lacche e morchie.
AERO FG-XL è conforme ai requisiti FDA 21 CFR 178.3570 ed è stato registrato NSF H-1.

APPLICAZIONI

- Compressori rotativi a vite.
- Compressori rotativi a palette.
- Compressori a pistoni.

VANTAGGI

- Resiste alla contaminazione con l'acqua.
- Stabile all'ossidazione e termicamente.
- Punto di infiammabilità elevato.
- Previene la formazione di carbonio e vernici.
- Protezione contro ruggine e corrosione.
- Bassa volatilità.
- Protezione contro l'usura.
- Eccezionale resistenza di pellicola.
- Non tossico e non pericoloso.

Temp. di scarico	*Ore durata fluido*
< 90°C	10.000
90 - 110°C	8.000

SPECIFICHE

Proprietà	Aero FG-XL-32	Aero FG-XL-46	Aero FG-XL-68	Aero FG-XL-100
Viscosità @ 40°C (cSt)	31	46	67	100
Viscosità @ 100°C (cSt)	5,3	6,9	8,9	11,9
Indice di viscosità	101	104	106	108
Punto di scorrimento (°C) (cSt)	-48	-46	-43	-38
Punto di infiammabilità (°C) (cSt)	220	235	244	270
Corrosione del rame, 100°C per 3 ore	1a	1a	1a	1a

RENOX lubrificanti & additivi
Renox srl
Via del Bosco, 12 | 60012 Trecastelli (AN) Italy
www.renox.com
renox@renox.com
(+39) 071 7950558
(+39) 071 7952727