AERO-8000

Synthetic Hydrocarbon Air Compressor Oil

DESCRIZIONE

AERO 8000 è un olio sintetico ad idrocarburi per compressori ad aria che fornisce 8.000 ore di servizio anche in applicazioni ad alta temperatura.
AERO 8000 è ideale anche per compressori ad aria installati in ambienti umidi.

APPLICAZIONI

- Compressori a vite.
- Compressori a pistoni.

VANTAGGI

- Assicura una prolungata durata del fluido.
- Eccellente resistenza contro la contaminazione dell'acqua.
- Notevole risparmio energetico.
- Altissimo punto di infiammabilità.
- Eccellente protezione contro usura, ruggine e corrosione.
- Riduzione dei costi di manutenzione e fermo macchine.
- Non tossico/non pericoloso.

Temp. di scarico	*Ore durata fluido*
< 90°C	12.000
90-100°C	10.000
100- 110°C	8.000

SPECIFICHE

Proprietà	Aero 8000-32	Aero 8000-46	Aero 8000-68	Aero 8000-100
Viscosità @ 40°C (cSt)	31	45	66	101
Viscosità @ 100°C (cSt)	5,2	6,7	8,6	11,9
Indice di viscosità	97	98	101	108
Punto di scorrimento (°C) (cSt)	-48	-46	-42	-38
Punto di infiammabilità (°C) (cSt)	220	229	242	262
Corrosione del rame, 100°C per 3 ore	1a	1a	1a	1a
Demulsività @ 54°C (30 min)	40/40/0	40/40/0	40/40/0	40/40/0
RPVOT(Rotating Pressure Vessel Oxidation Test)	2,614	2,618	2,638	2,610
Prova ruggine (acqua distillata/salata)	superata/ superata	superata/ superata	superata/ superata	superata/ superata

RENOX lubrificanti & additivi
Renox srl
Via del Bosco, 12 | 60012 Trecastelli (AN) Italy
www.renox.com
renox@renox.com
(+39) 071 7950558
(+39) 071 7952727