CARRELLO DI FILTRAZIONE OFF-LINE DEL GLICOLE

NOLEGGIO **VENDITA**



Il carrello per filtrazione off-line è progettato per garantire una pulizia rapida ed efficiente delle soluzioni acquose glicoliche in impianti di piccole e medie dimensioni.

Una pompa robusta e autoadescante eroga una portata di 50 l/min attraverso un sistema di filtrazione a 2 stadi.

Applicazioni industriali

- Circuiti secondari di refrigerazione
- Impianti di processo
- Birrifici / distillerie
- Latterie
- Produzione di dolciumi
- Ospedali
- Impianti di anodizzazione
- Chillers

RENOX®
lubrificanti & additivi

CARRELLO DI FILTRAZIONE OFF-LINE
DEL GLICOLE

Il carrello di filtrazione off-line del glicole è progettato per l'impiego continuo o per il trasferimento di soluzioni acquose di glicole. Una robusta pompa autoadescante garantisce portate di filtrazione fino a 50 l/min.

Il sistema di filtrazione a doppio stadio utilizza innanzitutto un potente magnete al neodimio per rimuovere le contaminazioni ferrose di grandi dimensioni, seguito da un filtro a sacco ad alta capacità con elementi disponibili fino a 1 micron assoluto.

Caratteristiche vantaggi

- Pompa autoadescante da 50 l/min.
- Ideale per l'uso con acqua e soluzioni acquose/glicoliche.
- Filtrazione a 2 stadi.
- Elementi filtranti con grado di filtrazione assoluto fino a 1 micron.
- Enorme capacità di trattenere lo sporco pari a 5 kg.
- Comandi semplici con pulsanti START/STOP ed E-Stop.
- Indicatore LED di filtro intasato.
- Punti di campionamento pre e post filtrazione.
- Manometri per la pressione della pompa e la durata residua del filtro.
- Design compatto e mobile che passa attraverso una porta standard.

Modello	FRB-GLY-50-240
Tensione | Corrente | Potenza	240 V CA / 50 Hz / 1P | 4,5 | 0,67 kW
Pompa	Multistadio orizzontale autoadescante con funzionamento a ciclo continuo
Filtrazione	x1 magnete al neodimio da 10" + x1 alloggiamento filtro a sacco misura 2
Intasamento filtro	Indicatore elettrico su pannello LED
Pressione	80 psi (5,5 bar) pressione massima (scarico pompa)
Temperatura	da -10°C a +60 °C
Portata	50 l/min
Ambiente	IP55
Connessioni	1" BSP (M)
Tipologia filtri	1, 10, 25, 50 e 100 µ
Altro	Punti di campionamento del fluido prima e dopo la filtrazione.



I circuiti pieni di contaminanti metallici, fanghi, morchie e residui batterici *(prima),* vengono ripristinati grazie al sistema unico di filtrazione off-line *(dopo)* abbinato ad un filtro magnetico brevettato. **Risultati:** minor usura delle pompe, minori perdite di guarnizioni e tenute, miglior rendimento termico o di raffreddamento lungo l'intero impianto.

Renox srl
Via del Bosco, 12
60012 | Trecastelli (AN) Italy
(+39) 071.7950558
renox@renox.com
www.renox.com

RENOX® lubrificanti & additivi