# POLY-GUARD FDA

***OLIO PER USO ALIMENTARE NSF/USDA H1 AD ALTE PRESTAZIONI***




Poly-Guard FDA è un lubrificante sintetico raccomandato per compressori, pompe, scatole del cambio, cuscinetti, sistemi idraulici, soffianti e tutti i macchinari di impianti di lavorazione di prodotti alimentari o farmaceutici che richiedono olio lubrificante.

*Poly-Guard FDA è registrato NSF H1 per il servizio alimentare e certificato ISO 21469.*

## DESCRIZIONE

La formulazione sintetica per uso alimentare di Poly-Guard FDA offre maggiore protezione dall'usura e lunga durata. Inoltre è registrata NSF per il servizio alimentare H1, soddisfa i requisiti di purezza FDA CFR Title 21 Section 178.3620(b) ed è certificata ISO 21469.

Poly-Guard FDA riduce l'usura e mantiene gli impianti più puliti, consentendo intervalli di cambio olio più lunghi. L'utilizzo di Poly-Guard FDA consente di risparmiare denaro, ridurre la manutenzione, migliorare l'efficienza degli impianti e prolungarne la durata.

*Poly-Guard FDA è disponibile nei gradi di viscosità ISO da 15 a 680 ed è un prodotto non colorato.*

### LA TECNOLOGIA DI ADDITIVAZIONE PUROLEC® FA LA DIFFERENZA!

Gli oli sintetici consentono a Royal Purple di produrre lubrificanti FDA / NSF H1 eccezionali, ma è grazie alla tecnologica di additivazione Purolec che i lubrificanti Royal Purple godono di sorprendenti vantaggi prestazionali.

La tecnologia di additivazione Purolec fornisce ottime proprietà antiusura insieme a un'elevata protezione contro la ruggine e la corrosione per tutti i metalli.

Purolec inoltre rende l'olio più forte contro gli effetti negativi del calore, che causa l'ossidazione dell'olio.

**Renox srl** | Via del Bosco, 12 - 60012 Trecastelli (AN) Italy
Tel. (+39) 071.7950558 | www.renox.com | renox@renox.com

# POLY-GUARD® FDA

## *OLIO PER USO ALIMENTARE NSF/USDA H1 AD ALTE PRESTAZIONI*

## VANTAGGI

- **OTTIMA PROTEZIONE CONTRO L'USURA** – Protegge cuscinetti, compressori, pompe e ingranaggi ben oltre la capacità di altri lubrificanti per uso alimentare.
- **SEPARAZIONE DALL'ACQUA** – Poly-Guard FDA si separa rapidamente e completamente dall'acqua, che può essere scaricata senza difficoltà dal fondo del serbatoio dell'olio.
- **MAGGIORE EFFICIENZA** – il coefficiente di attrito estremamente basso riduce le perdite parassitarie, risparmiando energia rispetto agli oli convenzionali
- **ECCEZIONALE RESISTENZA ALL'OSSIDAZIONE** – aumenta notevolmente la vita utile del lubrificante e resiste alla formazione di lacche.
- **OTTIMA PROTEZIONE CONTRO LA CORROSIONE** – forma un legame ionico sulle superfici metalliche, che sposta l'acqua con una chimica che inibisce la ruggine.
- **RIDUCE LE VIBRAZIONI DEI CUSCINETTI** – la pellicola d'olio resistente e la capacità di microriparare le superfici dei cuscinetti forniscono una maggiore lubrificazione dei cuscinetti.
- **AMPIA COMPATIBILITÀ DELLE GUARNIZIONI** – Compatibile con tutti i materiali comunemente usati nei paraolio, come fluoroeleastomeri, neoprene, Buna N (tranne ACN alto) e silicone. Non è utilizzabile con elastomeri EPDM o EPR.

## PROPRIETÀ TIPICHE

| Proprietà tipiche* | Met. | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Grado di viscosità SAE | J300 | -- | SAE 8 | SAE 12 | SAE 20/80 | SAE 30/80 | SAE 40/90 | SAE 50/90 | SAE 60/110 | SAE 140 | SAE 190 | SAE 250 |
| Grado di viscosità ISO | 3448 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
| Viscosità @ 40°C, cSt | D445 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | 220 | 320 | 460 | 680 |
| Viscosità @ 100°C, cSt | D445 | 3,5 | 4,5 | 6,1 | 7,9 | 10,4 | 13,6 | 17,1 | 23,2 | 30,4 | 38,2 | 49,4 |
| Indice di viscosità | D2270 | 115 | 128 | 141 | 141 | 140 | 136 | 128 | 124 | 125 | 125 | 124 |
| Gravità specifica | D4052 | 0,826 | 0,830 | 0,835 | 0,840 | 0,846 | 0,853 | 0,859 | 0,864 | 0,869 | 0,874 | 0,878 |
| Punto di infiammabilità °C | D92 | 221 | 193 | 234 | 249 | 238 | 234 | 234 | 229 | 226 | 229 | 221 |
| Punto di scorrimento °C | D97 | -67 | -57 | -39 | -39 | -39 | -39 | -39 | -42 | -42 | -39 | -36 |
| Corrosione rame, 3 ore @ 100°C | D130 | 1A | 1A | 1A | 1A | 1A | 1A | 1A | 1A | 1A | 1A | 1A |
| Antiruggine, acqua dolce | D665A | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata |
| Antiruggine, acqua salata | D665B | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata | Superata |
| Demulsibilità, @ 130°F | D1401 | 40/40/0(5) | 40/40/0(10) | 40/40/0(10) | 41/37/2/(10) | 41/39/0(20) | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| Demulsibilità, @ 180°F | D1401 | -- | -- | -- | -- | -- | 40/40/0(10) | 41/39/0(10) | 40/38/2(10) | 40/40/0(20) | 41/39/0(20) | 40/40/0(25) |
| Prova schiuma, Seq. II | D892 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 | 0/0/0 |

** le proprietà sono tipiche e possono variare*

**Renox srl** | Via del Bosco, 12 - 60012 Trecastelli (AN) Italy
Tel. (+39) 071.7950558 | www.renox.com | renox@renox.com