NO-TOX® FOOD GRADE CHAIN LUBRICANT

Lubrificante catene per uso alimentare



No-Tox Food Grade Chain Lubricant, prima noto come No-Tox Chain Lubricant 550, è adatto alla maggior parte delle esigenze di lubrificazione delle catene nei settori "puliti" quali quello alimentare, delle bevande, farmaceutico e dei prodotti per la cura personale.

No-Tox Food Grade Chain Lubricant riveste e penetra per lubrificare pignoni, maglie, perni e boccole, riducendo l'attrito e l'usura, ed è arricchito con inibitori di ruggine e corrosione per una maggiore protezione della catena.

No-Tox Food Grade Chain Lubricant è una miscela di olio minerale bianco con additivi che ne migliorano le prestazioni, garantendo un'eccezionale protezione contro l'usura e la ruggine. La sua formulazione unica protegge la catena dalla ruggine e dal contatto metallo contro metallo.

No-Tox Food Grade Chain Lubricant, formulato con ingredienti di altissima qualità, soddisfa i requisiti **NSF H1 e FDA** per i materiali che possono entrare in contatto accidentale con gli alimenti, come definito nel Titolo 21 CFR, 178.3570.

È approvato come **Kosher e Pareve**, oltre ad essere certificato **Halal**.

*Lubrificante per uso alimentare certificato **ISO 21469**.*

CARATTERISTICHE

- Registrazione NSF H1 e certificato ISO 21469.
- Protezione batteriologica.
- Approvazione Kosher e Pareve.
- Certificazione Halal.
- Eccellenti prestazioni antiusura.
- Stabilità alla ruggine e all'ossidazione.
- Emulsionabile con l'acqua.

NSF Nonfood Compounds H1 Registered, ISO 21469 Certified

VANTAGGI

- Utilizzabile in presenza di contatto accidentale con gli alimenti.
- Inibizione efficace della crescita di alcuni batteri, lieviti e muffe nel lubrificante.
- Riduzione di attrito e usura.
- Protezione delle attrezzature in ambienti umidi.
- Eliminazione dell'incollaggio e dell'intasamento in ambienti umidi.

RENOX lubrificanti & additivi

Renox srl | Via del Bosco, 12 - 60012 Trecastelli (AN) Italy
(+39) 071.7950558 www.renox.com renox@renox.com

NO-TOX® FOOD GRADE CHAIN LUBRICANT

Lubrificante catene per uso alimentare

APPLICAZIONI

Ampiamente utilizzato negli stabilimenti alimentari e avicoli che operano nell'ambito dei Programmi Federali di Ispezione dei Prodotti a base di carne e pollame del Servizio per la Sicurezza Alimentare e l'Ispezione (Food Safety and Inspection Service - FSIS).

PROPRIETÀ TIPICHE

Proprietà*	Metodo di prova	100
Grado di viscosità ISO	ISO 3448	100
Peso specifico @ 60°F (16°C)	ASTM D1298	0,857
Viscosità @ 40°C, cSt	ASTM D4451	110
Viscosità @ 100°C, cSt	ASTM D4451	12
Indice di viscosità	ASTM D2270	98
Punto di infiammabilità, °C (°F)	ASTM D92	240 (464)
Punto di scorrimento, °C (°F)	ASTM D97	-9 (15)
Punto di combustione, °C (°F)	ASTM D92	250 (482)
Prova Falex EP Carico di non gripaggio, lbf	ASTM 3233	1500

** le proprietà sono tipiche e possono variare*

Renox srl | Via del Bosco, 12 - 60012 Trecastelli (AN) Italy
(+39) 071.7950558 www.renox.com renox@renox.com