MAXFILM

LUBRIFICANTE SPRAY POLIFUNZIONALE AD ALTISSIME PRESTAZIONI



Maxfilm® è un lubrificante/penetrante sintetico multiuso ad alta resistenza del film che eccelle in un'ampia gamma di applicazioni. Maxfilm® penetra in profondità, pulisce e allenta le parti arrugginite.

Una volta applicato, il suo vettore solvente evapora e lascia una pellicola lubrificante tenace e tissotropica su tutte le superfici metalliche, fornendo una protezione di lunga durata contro l'usura, la ruggine e la corrosione.

Oltre a inibitori della corrosione e agenti antiusura altamente efficaci, Maxfilm® contiene Synerlec®, la tecnologia additiva proprietaria e all'avanguardia di Royal Purple.

SYNERLEC®

La tecnologia Synerlec® garantisce un eccezionale aumento della resistenza del film rispetto a qualsiasi altro lubrificante comparabile. Synerlec® riduce drasticamente il contatto metallo-metallo e l'usura da attrito, contribuendo a prolungare la durata dei componenti del servosterzo e a ridurre le perdite di potenza parassitarie. Synerlec® conferisce inoltre al lubrificante un'eccezionale resistenza all'ossidazione, aumentando la durata utile del lubrificante e prolungando in modo sicuro i cambi d'olio. L'attrazione ionica di Synerlec® verso i componenti metallici fornisce una protezione antiusura senza pari.

APPLICAZIONI

- **OLIO PENETRANTE:** allentamento di parti bloccate e arrugginite come dadi, bulloni, serrature, cerniere, ecc...
- **LUBRIFICANTE MULTIUSO:** lubrificazione di utensili elettrici, cerniere, catene, rulli, ingranaggi aperti, attrezzi da pesca, attrezzature da giardino, ecc...
- **PROTETTIVO CONTRO LA RUGGINE E LA CORROSIONE:** preserva e protegge dalla corrosione parti in magazzino, parti di macchinari, funi metalliche, ecc...

Renox srl | Via del Bosco, 12 - 60012 Trecastelli (AN) Italy
Tel. (+39) 071.7950558 | www.renox.com | renox@renox.com

MAXFILM

LUBRIFICANTE SPRAY POLIFUNZIONALE AD ALTISSIME PRESTAZIONI

Consigli d'uso

Per ottenere risultati ottimali, agitare bene Maxfilm® prima di ogni utilizzo e utilizzare la bomboletta in posizione verticale per massimizzare la durata del propellente aerosol.

Proprietà tipiche

Proprietà	Metodo di prova	Maxfilm
Viscosità @ 40°C, cSt	ASTM D445	7,6
Viscosità @ 100°C, cSt	ASTM D445	2,3
Indice di viscosità	ASTM D2270	118
Punto di infiammabilità, °C (°F)	ASTM D92	105 (221)
Punto di scorrimento, °C (°F)	ASTM D97	-51 (-60)
Prevenzione della ruggine, acqua distillata	ASTM D665A	Superata
Prevenzione della ruggine, acqua salina	ASTM D665B	Superata
Usura a 4 sfere, Scar, mm	ASTM D4172	0,4

** le proprietà sono tipiche e possono variare*

Renox srl | Via del Bosco, 12 - 60012 Trecastelli (AN) Italy
Tel. (+39) 071.7950558 | www.renox.com | renox@renox.com